

Canavesi Spa – Lavorazione Metalli

OPERE DI LATTONERIA

Canali quadri, canali speciali, scossaline, colmi, converse, ecc
Lunghezza massima 10m; spessore massimo 1 mm (limitatamente per questo spessore, la massima piegatura consentita è di 90°).

2.1 – Lattoneria a disegno in acciaio inossidabile

Sviluppo	Spessore (in mm)		
	0,70	0,80	0,50
	Peso per 1 m (in kg)		
150	0,840	0,720	0,600
200	1,120	0,960	0,800
250	1,400	1,200	1,000
300	1,680	1,440	1,200
330	1,848	1,584	1,320
350	1,960	1,680	1,400
400	2,240	1,920	1,600
450	2,520	2,160	1,800
500	2,800	2,400	2,000
550	3,080	2,640	2,200
600	3,360	2,880	2,400
670	3,752	3,216	2,680
700	3,920	3,360	2,800
750	4,200	3,600	3,000
800	4,480	3,840	3,200
850	4,760	4,080	3,400
1000	5,600	4,800	4,000

2.2– Lattoneria a disegno in lamiera zincata e preverniciata

Sviluppo (in mm)	Spessore (in mm)	
	0,80	0,60
	Peso per 1 m (in kg)	
150	0,960	0,720
200	1,280	0,960
250	1,600	1,200
300	1,920	1,440
330	2,112	1,584
350	2,240	1,680
400	2,560	1,920
450	2,880	2,160
500	3,200	2,400
550	3,520	2,640
600	3,840	2,880
670	4,288	3,216
700	4,480	3,360
750	4,800	3,600
800	5,120	3,840
850	5,440	4,080
1000	6,400	4,800
1250	8,000	6,000

2.3- Lattoneria a disegno in rame

Sviluppo	Spessore (in mm)			
	1,00	0,80	0,70	0,60
	Peso per 1 m (in kg)			
150	1,333	1,067	0,930	0,800
200	1,778	1,422	1,240	1,067
250	2,222	1,778	1,550	1,334
300	2,667	2,134	1,860	1,600
330	2,934	2,347	2,046	1,760
350	3,111	2,489	2,170	1,867
400	3,556	2,845	2,480	2,134
500	4,445	3,556	3,100	2,667
600	5,334	4,267	3,720	3,201
670	5,956	4,765	4,154	3,574
700	6,223	4,978	4,340	3,734
750	6,667	5,334	4,650	4,001
800	7,112	5,690	4,960	4,268
850	7,550	6,040	5,270	4,533
1000	8,890	7,112	6,200	5,334